

Łączniki automatyczne

Stal, do profili aluminiowych konstrukcyjnych (system modułowy „i”), połączenie pod kątem prostym za pomocą pojedynczej lub podwójnej nakrętki teowej lub połączenie doczołowe

SPECYFIKACJA

Typ profilu

- Typ **S**: ciężki

Kod

- **R**: połączenie pod kątem prostym
- **D**: z 2 śrubami i podwójną nakrętką teową
- **S**: połączenie doczołowe

Stal

ocynkowana, pasywacja niebieska **SZ**

INFORMACJE

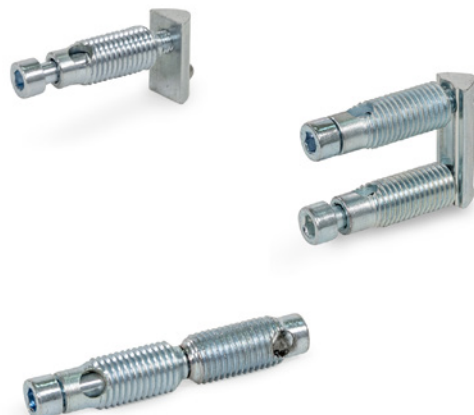
Łączniki automatyczne GN 23i (kod R) łączą profile aluminiowe konstrukcyjne pod kątem prostym. Obróbka profilu nie jest konieczna. Połączenie można dowolnie ustawiać i przesuwając wzdłuż rowka teowego.

Łączniki automatyczne GN 23i (kod D) łączą ze sobą profile aluminiowe konstrukcyjne pod kątem prostym i zabezpieczają je przed przekręceniem. Obróbka profilu nie jest konieczna. Połączenie można dowolnie ustawiać i przesuwając wzdłuż rowka teowego.

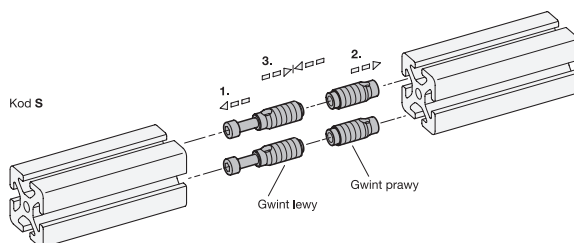
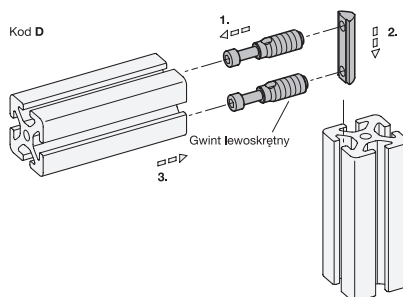
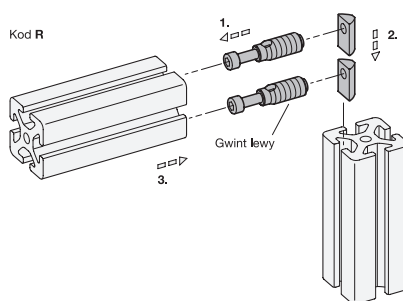
Łączniki automatyczne GN 23i (kod S) łączą ze sobą profile aluminiowe konstrukcyjne doczołowo, wydłużając je i zabezpieczając przed przekręceniem. Obróbka profilu nie jest konieczna.

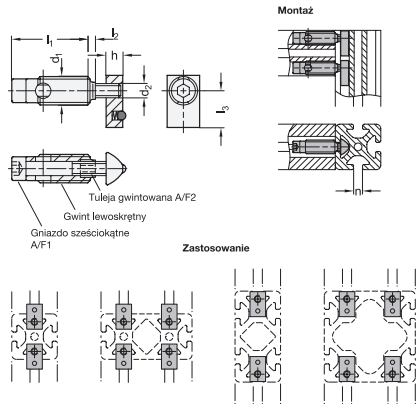
W celu montażu należy najpierw wsunąć śrubę imbusową do rowka teowego, a następnie wkręcić lekko nasmarowane tuleje gwintowane w oba profile. Możliwe jest powstawanie niewielkich zadziurów. Łączniki automatyczne stosuje się parami naprzeciwko siebie. Jeśli w rowkach teowych profili są osadzone panele, należy w nich wykonać odpowiednie wycięcia.

Łączniki automatyczne są dostarczane w zestawach. W tabeli pokazano ilość sztuk zawartą w każdym zestawie.



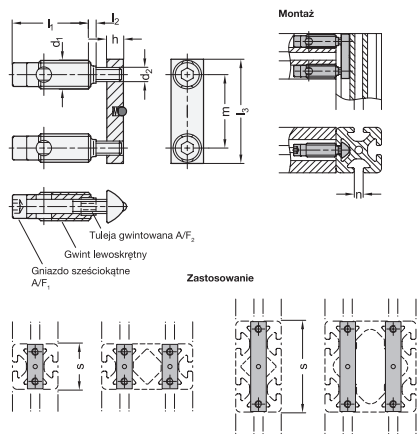
Instrukcja montażu





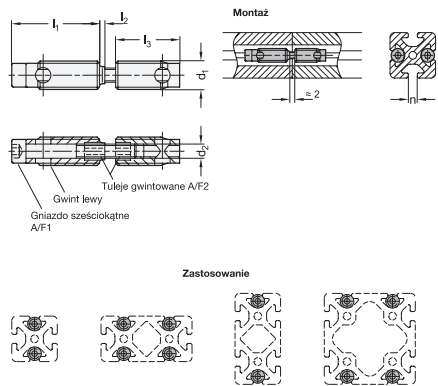
GN 23i-R

Oznaczenie	n	Zestaw Sztuki	d1 Samoformujący gwint	d2	h	l1	l2	l3	A/F1	A/F2	Moment siły dokręcania w [Nm]	
GN 23i-6S-R-SZ-4	6	4	S 10	M 5	6	32	-	12	4	5	8	72
GN 23i-8S-R-SZ-4	8	4	S 12	M 6	7	34.5	2.5	16	5	6	14	140



GN 23i-D

Oznaczenie	s	n	Zestaw Sztuki	d1 Samoformujący gwint	d2	h	l1	l2	l3	m	A/F1	A/F2	Moment siły dokręcania w [Nm]	
GN 23i-306S-D-SZ-2	30	6	2	S 10	M 5	7	32	-	28	17	4	5	8	82
GN 23i-408S-D-SZ-2	40	8	2	S 10	M 5	6	32	-	36	24	5	6	14	91
GN 23i-606S-D-SZ-2	60	6	2	S 10	M 5	7	32	-	58	47	4	5	8	105
GN 23i-808S-D-SZ-2	80	8	2	S 12	M 6	7	34.5	2.5	76	64	5	6	14	127



GN 23i-S

Oznaczenie	n	Zestaw Sztuki	d1 Samoformujący gwint	d2	l1	l2	l3	A/F1	A/F2	Moment siły dokręcania w [Nm]	
GN 23i-6S-S-SZ-4	6	4	S 10	M 5	32	-	27	4	5	8	92
GN 23i-8S-S-SZ-4	8	4	S 12	M 6	34.5	2.5	30.8	5	6	14	172

